

19a EDICION DEL CONGRESO MUNDIAL ORGANICO 2017 CONVOCATORIA DE PONENCIAS

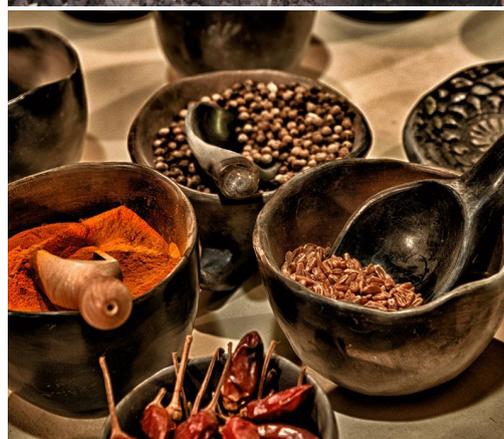
La 19ª edición del [Congreso Mundial Organico](#) que tendrá lugar del 9 al 11 de noviembre 2017 en Nueva Delhi, India, abre su convocatoria de ponencias. La fecha límite para la presentación de las ponencias es el 30 de septiembre 2016.

El Congreso está estructurado en las siguientes cuatro áreas temáticas y la pagina web presenta en detalle los temas [sobre los cuales IFOAM solicita las ponencias de los participantes interesados.](#):

- El área temática principal prevé sesiones de discusiones y debates públicos de los líderes del movimiento orgánico sobre cómo promover e implementar la agenda orgánica. El tema es la *adopción global de los principios orgánicos para una agricultura realmente sostenible*.
- El área de los agricultores, proporciona un foro para destacar el trabajo de los agricultores en la producción ecológica, sobre todo las innovaciones utilizadas en sus granjas. Las presentaciones serán en los temas de semillas y biodiversidad, fertilidad y salud del suelo y de las plantas, prácticas y sistemas de cultivo orgánico.
- El área de la ciencia es una plataforma donde se presentan y discuten los resultados de la investigación. Los trabajos deberán presentar como la investigación contribuye a la producción orgánica enlazando diferentes disciplinas científicas, en temas como los suelos, las plantas, los animales, la economía.
- El área de marketing discute ideas innovadoras para acortar las cadenas de valor, sistemas que generen confianza entre los actores, sistemas innovadores de garantía, métodos prometedores de marketing y para construir alianzas entre el sector orgánico y el comercio justo.

Una vez cada tres años [IFOAM Organics Internacional](#) organiza el Congreso Mundial Orgánico en un país diferente para lograr una visión global sobre el movimiento orgánico mundial y proporcionar una plataforma donde los actores orgánicos pueden compartir sus conocimientos y experiencias y establecer colaboraciones. Este Congreso representa un evento importante para el desarrollo del sector orgánico en todo el mundo, promoviendo y celebrando el cambio de la agricultura mundial hacia los métodos de agricultura ecológica.

La 18a edición del Congreso se organizó en Estambul, Turquía, en 2014. La India ganó la candidatura para organizar el 19º Congreso Mundial Orgánico de IFOAM tomando en cuenta que el movimiento de alimentos orgánicos en el país ha crecido cuatro veces en los últimos tres años. El Congreso se realiza en colaboración con la [Organic Farming Association of India](#)



[OFAI](#) y según los organizadores jugará un papel importante en el apoyo al movimiento de la agricultura orgánica del país, orientando también la política agrícola en la dirección ecológica. Al mismo tiempo, permitirá crear alianzas entre sus agricultores orgánicos y asociaciones de agricultura ecológica con otras de todos los continentes. Por estas razones, el tema del Congreso es *un mundo orgánico a través de una India orgánica*.

Para saber más y participar

[Temas y presentación de las ponencias](#)

[Información en IFOAM bio website](#)

[Información en TP Organics EU](#)

[IFOAM International](#)

[Ofai website](#)

